

# 仕 様 書

品名	手洗設備	納入場所	四国中央市川之江町2529番地の34
<p>1. 主なスペック及び装置 センサー式自動水栓 手洗い洗剤も自動水栓</p> <p>2. サポート拠点およびメンテナンス体制</p> <p>① 機器の故障時等において速やかに修繕・復旧できるメンテナンス体制が整備されていること。</p> <p>② 機器の搬入、設置、試運転、取扱説明は落札者が行うこと。なお、動作確認のため、通常用いられる基準資料を当機関の担当者の立会いのもとに解析、得られた結果を提出して本仕様書の性能を満たしている旨を証明すること。</p> <p>③ この仕様書に関する疑義事項が生じた場合は、受注者はその都度発注者と協議を行って決定することとし、受注者の独断により一方的に解釈しないものとする。受注者が一方的に解釈したことにより、何らかの支障が生じた場合には、受注者の責任のもとで費用負担を含めこれを改善することとする。</p> <p>3. 納入期限</p> <p>令和3年3月31日</p>			